(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-312761

(43)公開日 平成5年(1993)11月22日

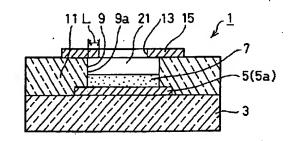
(51) Int.Cl. ⁵ G 0 1 N 27/32	識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所	
27/28	331 Z	7235-2 J				
		7235-2 J	G01N	27/30	3 5 3 J	
		7235-2 J			353 Z	
				審査請求未請求	請求項の数 2 (全 6 頁)	
(21)出願番号	特顏平4-146336		(71)出願人	000010087		
			1 .	東陶機器株式会社	t	
(22)出願日	平成4年(1992):5	月12日		福岡県北九州市の	h倉北区中島2丁目1番1	
			(72)発明者	福田 幸弘		
				福岡県北九州市人	小倉北区中島2丁目1番1	
				号 東陶機器株式	式会社内	
			(72)発明者	坪井 宏之	,	
				福岡県北九州市小	小倉北区中島2丁目1番1	
			,	号 東陶機器株式	大会社内	
		•	(72)発明者	小黒 利雄		
	•			福岡県北九州市小	小倉北区中島2丁目1番1	
	•			号 東陶機器株式	、 会社内	
			(74)代理人	弁理士 五十嵐	孝雄 (外1名)	

(54) 【発明の名称】 パイオセンサ及びその製造方法

(57)【要約】

【目的】 本発明は、被測定溶液中の被測定応答性を短時間で測定することができるパイオセンサ及びその製造方法を提供することを目的とする。

【構成】 生体物質を担持した識別層7は、測定室21 の底部の区画されたスペースに堆積されるように形成されているので、ばらつきの少ない所定厚さで、かつ広い表面積で形成することができる。 識別層7の厚さのばらつきを少なくできるので、作用極5と対極15と間に絶縁層11を介在させて所定距離確保しておけば、識別層7を対極15に接触させることなく、作用極5と対極15を狭い間隔で形成することができる。これにより、作用極5と対極15の間に形成される電気二重層間の電気力線を短くすることができる。その結果、測定の初期に流れるノイズ電流を短時間に収束させることができ、被測定物質の測定時間を短縮することができる。



1

【特許請求の範囲】

Charles to the Control of the

【請求項1】 被測定溶液中の被測定物質と生体物質と の生物化学反応に伴う電気変化量を測定することにより 被測定物質を測定するパイオセンサにおいて、

絶縁性基板と、

絶縁性基板上に積層された作用極と、

上記生体物質を担持し、かつ上記作用極上に積層された 證別層と、

この識別層を除く上記絶縁性基板上に積層された絶縁層と、

この絶縁層上に積層され、上記作用極との間における電 気変化量を測定するための対極と、

上記被測定溶液を貯留し、かつ貯留した被測定溶液を上 記識別層及び対極に浸すように上記絶縁層の一部を除去 形成した測定室とを備えたことを特徴とするパイオセン サ。

【請求項2】 被測定溶液中の被測定物質と生体物質と の生物化学反応に伴う電気変化量を測定することにより 被測定物質を測定するパイオセンサの製造方法におい て、

絶縁性基板を形成する工程と、

絶縁性基板上に作用極を積層する工程と、

絶縁基板及び作用極上に絶縁層を形成する工程と、

絶縁層上に、上記作用極との間における電気変化量を測 定するための対極を形成する工程と、

上記被測定溶液を貯留し、かつ作用極を露出させるよう に絶縁層の一部を除去して測定室を形成する工程と、 測定室内にて露出された作用極上に、生体物質を担持し た識別層を堆積する工程と、

を備えたことを特徴とするパイオセンサの製造方法。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、被測定溶液中の被測定 物質と生体物質との生物化学反応による電気変化量を測 定することにより被測定物質を測定するパイオセンサ及 びその製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のパイオセンサとして、例えば、特開昭61-50262号公報に示す平板型のパイオセンサが知られている。すなわち、図4に示すよう 40に、平板型のパイオセンサ100は、セラミックス基板101と、このセラミックス基板101上に形成された作用極103及び対極105と、上記作用極103と対極105との間を絶縁する絶縁層108と、上記作用極103上に、酵素などの生体物質を担持したゲル状物質を塗布形成した識別層107と、上記作用極103及び対極105の端子部109、111にそれぞれ接続され、その間の電流値を測定する電気測定部(図示省略)とを備えており、上記識別層107側が感応部113となっている。

[0003] このバイオセンサ100を用いて被測定溶液を測定するには、感応部113を被測定溶液に浸漬させる。これにより、識別層107に担持した生体物質が被測定溶液に含まれている被測定物質と生物化学反応し、酸素または過酸化水素を発生する。この酸素等の発生による酸化還元に伴う電流を電気測定部で測定することにより、被測定物質が測定される。

2

[0004]

【発明が解決しようとする課題】こうしたパイオセンサ 10 100では、使用上、被測定溶液をできるだけ短時間で 測定できることが要請されている。しかし、従来のパイオセンサ100では、以下の理由により短時間での測定 が困難である。すなわち、上記パイオセンサ100で測定した際の電流値と時間との関係を図5に示す。図5において、破線は初期電流値Aを示し、1点鎖線は実測電流値Bを示し、実線は測定電流値Cを示す。

【0005】 ここで、初期電流値Aは、作用極103と 対極105に、被測定物質を含まない緩衝液を浸したと きの電流値である。この初期電流は、乾燥した状態の作 用極103及び対極105に緩衝液を浸すと、作用極1 03と対極105との間に電気二重層が形成され、この 電気二重層を解消するように流れる電流である。この初 期電流が収束するまでに要する時間 t 1 は、作用極 1 0 3と対極105との間隔に比例して大きくなる。また、 実測電流値Bは、初期電流値Aが収束した状態から、緩 衝液中に被測定物質を添加したときに、被測定物質と生 体物質との生物化学反応に基づいて流れる電流値であ る。つまり、実測電流値Bは、生物化学反応だけに伴う 電流値であり、反応が飽和すると、所定値に収束する。 さらに、測定電流値Cは、緩衝液に被測定物質を溶解す ることにより調製した被測定溶液を用いて、この被測定 溶液にパイオセンサの感応部113を浸漬したときの電 流値であり、初期電流値Aと実測電流値Bの合計値であ

【0006】ところで、例えば、尿中に含まれているグルコース等を上記パイオセンサ100で測定するには、上記測定電流値Cを用いる必要がある。この測定電流値Cは、初期電流値Aを含んでおり、その初期電流値Aが大きい間(時点t0~時点t1)は、測定不能であり、初期電流値Aが収束してからしか測定できない。こうした初期電流値Aが収束するまでの時間t1は、作用極103と対極105において形成される電気二重層間の電気力線の長さを短くすることにより減少させることができる。この電気二重層間の電気力線の長さを短くするためには、作用極103と対極との間隔を短くすればよい。

【0007】しかし、上記平板型のパイオセンサ100 では、作用板103上に生体物質を担持したゾル状物質 を塗布形成により識別層107を形成しているが、作用 50 板103と対極105との距離を小さくすると、作用極

Carrier Control of the Control of th

103だけに識別層 107を形成することができず、対極 105にまでゾル状物質が塗布されて測定不能となる。このため、作用極 103と対極 105との間隔は、 20μ mより短くすることができず、測定時間は、 30 秒以上を要している。

【0008】本発明は、上記従来の技術を解決することを課題とし、被測定溶液中の被測定応答性を短時間で測定することができるパイオセンサ及びその製造方法を提供することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するためになされた請求項1の発明は、被測定溶液中の被測定物質と生体物質との生物化学反応に伴う電気変化量を測定することにより被測定物質を測定するパイオセンサにおいて、絶縁性基板と、絶縁性基板上に積層された作用極と、上配生体物質を担持し、かつ上配作用極上に積層された識別層と、この識別層を除く上配絶縁性基板上に積層された絶縁層と、この絶縁層上に積層され、上配作用極との間における電気変化量を測定するための対極と、上記被測定溶液を貯留し、かつ貯留した被測定溶液を上20記識別層及び対極に浸すように上記絶縁層の一部を除去形成した測定室とを備えたことを特徴とする。

【0010】また、請求項2の発明は、被測定溶液中の 被測定物質と生体物質との生物化学反応に伴う電気変化 量を測定することにより被測定物質を測定するバイオセ ンサの製造方法において、絶縁性基板を形成する工程 と、絶縁性基板上に作用極を積層する工程と、絶縁基板 及び作用極上に絶縁層を形成する工程と、絶縁層上に、 上配作用極との間における電気変化量を測定するための 対極を形成する工程と、上配被測定溶液を貯留し、かつ 対極を形成する工程と、上配被測定溶液を貯留し、かつ が作用極を露出させるように絶縁層の一部を除去して測定 室を形成する工程と、測定室内にて露出された作用極上 に、生体物質を担持した識別層を堆積する工程と、を備 えたことを特徴とする。

[0011]

【作用】請求項1の発明では、測定室に被測定溶液を満たすと、測定室の底部の識別層が被測定溶液に浸される。被測定溶液中の被測定物質は、識別層に担持された生体物質と反応して、酸素または過酸化水素等を発生する。酸素等の発生により作用極上で酸化還元反応が生じ40て、作用極と対極との間に電流が流れる。この電流に基づいて被測定溶液中の被測定物質が測定される。

【0012】また、本発明では、測定室の底部に設けられた作用極上に識別層が積層されている。この識別層は、測定室の底部の区画されたスペースに堆積されるように形成されているので、変動の少ない所定厚さで、かつ広い表面積で形成することができる。このように識別層の厚さの変動を少なくできるので、作用極と対極と間に絶縁層を介在させて所定距離確保しておけば、識別層を対極に接触させることなく、作用極と対極とを狭い間50

隔で形成することができる。したがって、作用極と対極 との距離を短くできるから、両極において形成される電 気二重層間の電気力線の長さを短くすることができる。 その結果、初期電流を短時間に収束させることができ、 被測定物質の測定時間を短縮することができる。さら に、本発明では、測定室内に被測定溶液を満たして測定 しているので、測定室内から被測定溶液が流出することが できる。

10 【0013】また、請求項2の本発明によれば、絶縁性 基板及び絶縁層を積層し、作用極を露出させるように絶 縁層の一部を削除することにより測定室を形成してお り、こうした簡単な工程にて好適に請求項1の構成を実 現することができる。

[0014]

【実施例】以上説明した本発明の構成・作用を一層明らかにするために、以下本発明の好適な実施例について説明する。

【0015】図1はパイオセンサの感応部の平面図を示
の し、図2は図1のII-II線に沿った断面図である。
パイオセンサの感応部1は、絶縁性基板3と、上記絶縁
性基板3上に形成された作用極5と、上記生体物質を担
持し、上記作用極5上に積層された識別層7と、絶縁性
基板3上に形成され、かつ窓部9を有する絶縁層11
と、絶縁層11に形成され、開口13を有する対極15
とを備えている。

【0016】上記窓部9の側壁9a及び識別層7の上面にて形成されるスペースは、被測定溶液を貯留して上記 識別層7に浸すための測定室21となっている。

0 【0017】上記識別層7は、被測定溶液中の被測定物質と生物化学反応する生体物質をゲル状物質で担持して形成した層であり、例えば、グルコースオキシターゼをセルロースでゾル化した物質を乾燥固化した層である。また、上記作用極5及び対極15は、測定室21の上下方向にて設置した検出部5a,15aと端子部5b,15bとをそれぞれ接続する配線部5c,15cとから形成されている。上記作用極5及び上記対極15の端子部5b,15bには、電気測定部(図示省略)がぞれぞのれ接続されており、この電気測定部にて端子部5b,15bの間に流れる電流値を求めて被測定物質の測定結果を求める。

【0018】次に上記パイオセンサを用いた測定法を説明する。パイオセンサの感応部1を被測定溶液中に浸漬し、この状態で作用極5と対極15との間に一定電圧を印加する。被測定溶液中の被測定物質は、識別層7の生体物質の作用により生物化学反応を行なう。この反応に伴って電流が流れ、この電流に基づいて被測定物質を測定することができる。

0 【0019】次に上記パイオセンサの製造工程について

説明する。

(1) 絶縁性基板3の製造工程(図3(A)) まず、絶縁性基板3を形成する。この絶縁性基板3の形成工程として、ガラスや樹脂またはそれらの複合材料からなる板材を切り出すか、あるいはセラミックスのグリーンシートを焼成する方法を採用することができる。

【0020】(2) 作用極5の形成工程(図3 (B))

絶縁性基板3上に作用極5を形成する。作用極5の形成 工程として、周知の厚膜印刷法、蒸着法、スパッタリン 10 グ法等を採用することができる。作用極5の材料として は、金、白金、パラジウム、銀、チタン等及びそれらの 合金を用いることができる。

【0021】(3) 絶縁層11の形成工程(図3(C))

絶縁性基板3及び作用極5上に絶縁層11を積層する。 絶縁層11の形成工程として、絶縁材料からなる板材を 形成し、これを接着することにより形成する方法、溶融 樹脂を所定厚さだけ墜布して層を形成する方法、蒸着法 にて絶縁材料を所定厚さ堆積させて形成する方法等を採 用することができる。絶縁層11の材料としては、例え ばガラス、セラミックスまたは樹脂、あるいはこれらの 複合材料を用いることができる。

【0022】(4) 対極15の形成工程(図3(D))

絶縁層11上に対極15を形成する。対極15の形成工程として、作用極5と同様な方法、つまり、厚膜印刷法、スパッタリング、蒸着法等を採用することができる。対極15の開口13は、図1のように正方形のほかに、円形、多角形、スリット状、または格子状に形成し30てもよい。対極15の材料としては、金、白金、パラジウム、銅、鉄、銀、チタン、アルミニウム、亜鉛、ニッケル、スズ、及びそれらの合金を用いることができる。

[0023] (5) 測定室21の形成工程(図3(E))

【0024】また、図2に示すように、測定室21の側壁9aは、開口部13より奥側へ向かって広がる形状、つまり、対極15の関口部13の周縁部がオーパーハングするように絶縁層11をエッチングすることが望ましい。この場合において、開口部13の周縁部から側壁9aまでの距離しは、絶縁層11によって対極15を支持でき、かつ対極15が測定室21を介して作用板5と対

向できる範囲内であればできるだけ長いほうがよい。これは、対極15と作用極5とが平行に対向する測定室21の領域が広くなり、しかも、対極15と作用極5において形成される電気二重層間の電気力線が対極15及び作用極5各々の面に垂直で、かつ短く形成することができ、よって、初期電流値Aが収束するまでの時間t1(図5参照)を短くすることができるからである。

6

【0025】(6) 識別層7の形成工程

測定室21を形成した後に、作用極5上に識別層7を形成する。 識別層7には、被測定物質と生物化学反応して、酸素または過酸化水素等を発生する生体物質を担持させる。 識別層7に生体物質を担持させる工程として、周知の方法を適用することができ、例えば、生体物質を高分子マトリックス中に包括させる包括法、生物物質を共有結合する物質を用いて固定化する共有結合法、生物物質を収着させる吸着法等を採用することができる。ここでは、識別層7は、測定室21の底体形成されるので、生体物質を担持したゾル状高分子体を形成し、このゾル状高分子体を作用極5の検出部5aに形成できる。生体物質とができる。生体物質とができる。生体物質とができる。生体物質とができる。とにより好適に形成できる。生体物質とができ、これに対応した被測定物質を測定することができる。

【0026】上記実施例において、測定室21の底部に 設けられた作用極5上に識別層7が積層されている。こ の識別層7は、測定室21の底部の区画されたスペース に堆積されるように形成されているので、変動の少ない 所定厚さで、かつ広い表面積で形成することができる。 このように識別層7の厚さの変動を少なくできるので、 作用極5と対極15と間に絶縁層11を介在させて所定 距離確保しておけば、識別層7を対極15に接触させる ことなく、作用極5と対極15を狭い間隔で形成するこ とができる。したがって、作用極5と対極15との距離 を狭くすることができるから、両極間の電気抵抗を小さ くすることができ、しかも、作用極5の面積に対する両 極間の距離の比が小さくすることができるから、等電位 面が作用極に平行に形成され、両極間に形成される電気 二重層間の電気力線を短くすることができる。その結 果、初期電流を短時間に収束させることができ、被測定

【0027】また、上述したように初期電流が収束するまでの時間が短くなると、一定時間後の初期電流値が小さくなり、実際の反応に伴う電流値に対するS/N比が向上するので、正確な測定ができるという効果もある。さらに、実施例では、測定室21内に被測定溶液を満たして測定しているので、測定室21内に満たされた少ない被測定溶液だけで正確に測定することができる。

い。この場合において、開口部13の周縁部から側壁9 【0028】〈実験例〉次に、上記実施例にかかるパイaまでの距離L は、絶縁層11によって対極15を支持 オセンサをグルコースを測定するグルコースセンサに適でき、かつ対極15が測定室21を介して作用極5と対 50 用し、その評価試験を行なった。パイオセンサの感応部

—364—

7

1は、以下の工程により作成した。まず、絶縁性基板3 としてガラス板 (コーニング社製:商品名7059) を、縦50mm×横50mm×厚さ0、5mmの大きさ に加工した。次に、フォトレジストによりマスクを形成 し、マスクがされていない絶縁性基板3上に蒸着法を用 いてP t を厚さ 0. 3 μmに蒸着させて作用極 5 を形成 した。作用極5の検出部5aの大きさは、縦2mm×横 2 mmである。次に、ポリイミド樹脂 (東レ社製:商品 名フォートニス) を絶縁性基板 3 上に厚さ 3 μmに塗布 することにより絶縁層11を形成した。続いて、蒸着法 10 により絶縁層11上に開口13を有するように対極15 を厚さ0.5 µmに形成した。その後、対極15及び絶 縁層11上にフォトレジスト法によりマスクを形成し、 マスクされていない対極15の開口13を通じて絶縁層 11の一部をエッチングして測定室21を形成した。次 に、グルコースオキシターゼをアルブミンに溶かしてゾ ル化し、このゾル化した物質を摘下して乾燥させること により、識別層7を形成した。

【0029】この一連の工程により作成したパイオセンサの感応部1を電気測定部に接続してグルコースを測定 20した。すなわち、緩衝液 (0.1 Mリン酸パッファ、27℃)中にグルコース50mg添加して試料溶液を調製した。パイオセンサの感応部1の作用極5と対極15との間に一定電圧0.9 Vを印加した。この状態にて感応部1を試料溶液に浸漬した。

【0030】その結果、初期電流が収束して、その影響がなくなるまでの時間が5秒であり、従来の平板型パイオセンサの30秒と比べて短時間であった。したがって、測定時間は、15秒であり、従来と比べて15秒間短縮することができた。

【0031】なお、この発明は上記実施例に限られるものではなく、その要旨を逸脱しない範囲において種々の態様において実施することが可能であり、例えば次のような変形も可能である。

【0032】上記実施例において、対極15の閉口13が狭い場合には、被測定溶液が測定室21内に満たされ難い場合がある。これを解決する手段として、閉口13の周辺部に親水性ポリマー(例えば、ポリ酢酸ピニル)を装着する。これにより、温れ性が改善されて、被測定溶液を測定室21内に確実に満たすことができる。

[0033]

【発明の効果】以上説明したように請求項1の本発明に よれば、測定室の底部の区画されたスペースに堆積され るように識別層を形成しているので、変動の少ない所定 厚さにかつ広い表面積で形成することができる。このように識別層の厚さの変動を少なくできるので、作用極と 対極と間に絶縁層を介在させて所定距離確保しておけば、識別層を対極に接触させることなく、作用極と対極 を狭い間隔で形成することができる。したがって、作用 極と対極との距離を狭くすることができるから、両極間 に形成される電気二重層間の電気力線を短くすることが できる。その結果、初期電流を短時間に収束させること ができ、被測定物質の測定時間を短縮することができ る

【0034】また、本発明では、測定室内に被測定溶液 を満たして測定しているので、測定室内に満たされた少ない被測定溶液だけで正確に測定することができる。

【0035】さらに、請求項2の本発明によれば、絶縁性基板及び絶縁層を積層し、作用極を酵出させるように 絶縁層の一部を削除することにより測定室を形成してお り、こうした簡単な工程にて好適に請求項1の構成を実 現することができる。

20 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例にかかるパイオセンサの感応 部を示す平面図。

【図2】図1の11-11線に沿った断面図。

【図3】同実施例にかかるパイオセンサの感応部の製造工程を説明する説明図。

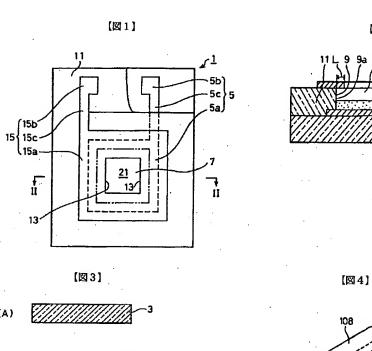
【図4】従来のパイオセンサの感応部を示す斜視図。

【図5】パイオセンサの測定時に流れる電流値と時間との関係を示すグラフ。

【符号の説明】

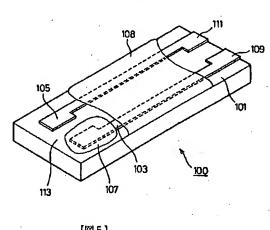
- 30 1…感応部
 - 3…絶縁性基板
 - 5…作用極
 - 5 a…検出部
 - 5 b…端子部
 - 5 c …配線部
 - 7…識別層
 - 9…窓部
 - 9 a…側壁
 - 11…絶縁層
- 40 13…開口
 - 15…対極
 - 2 1 …測定室

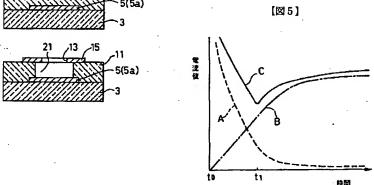
【図2】



(B)

(D)





Best Available Copy

The Delphion Integrated View

Get Now: PDF More choices	Tools: Add to Work File: Create new Wor		
View: INPADOC Jump to: Top Go to: Derwent		⊠ <u>Ema</u>	

Title: JP5312761A2: BIOSENSOR AND ITS MANUFACTURE

© Derwent Title: Bio-sensor for detecting e.g. glucose rapidly - includes insulating

baseplate, working electrode, distinguishing layer carrying living

substance, insulating layer, etc. [Derwent Record]

Kind: A (See also: <u>JP3063393B2</u>)

FINVENTOR: FUKUDA YUKIHIRO;

TSUBOI HIROYUKI; OGURO TOSHIO;

PAssignee: TOTO LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed: 1993-11-22 / 1992-05-12

€ Application JP1992000146336

Number: FIPC Code:

IPC Code: <u>G01N 27/327</u>; <u>G01N 27/28</u>;

Priority Number: 1992-05-12 JP1992000146336

PURPOSE: To obtain a biosensor wherein the responsiveness of a measuring operation in a solution under test can be measured in

a short time and to obtain its manufacturing method.

CONSTITUTION: A discrimination layer 7 which has carried and held a biological substance is formed in such a way that it is deposited on a partitioned space at the bottom part of a measuring chamber 21. As a result, it can be formed in a prescribed thickness having a small irregularity and in a wide surface area. Since the irregularity in the thickness of the discrimination layer 7 can be reduced, an action pole 5 and a counter pole 15 can be formed at a narrow interval without bringing the discrimination layer 7 into contact with the counter pole 15 when an insulating layer 11 is interposed between the action pole 5 and the counter pole 15 so as to ensure a prescribed distance. Thereby, the line of electric force of an electric double layer which is formed between the action pole 5 and the counter pole 15 can be made short. As a result, a noise current which flows at the early stage of a measuring operation can be converged in a short time, and the measuring time of a substance under test can be shortened.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio

FINPADOC None Legal Status:

Get Now: Family Legal Status Report

PDF Publication	n Pub. Date	Filed	Title	



				BIOSENSOR AND ITS MANUFACTURE			
V	JP3063393B2	2000-07-12	1992-05-12				
2	2 family members shown above						

Other Abstract
 Info:

CHEMABS 120(13)158125A CAN120(13)158125A DERABS C93-411491 DERC93-41

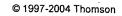








ominate this for the Gall-



Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | F